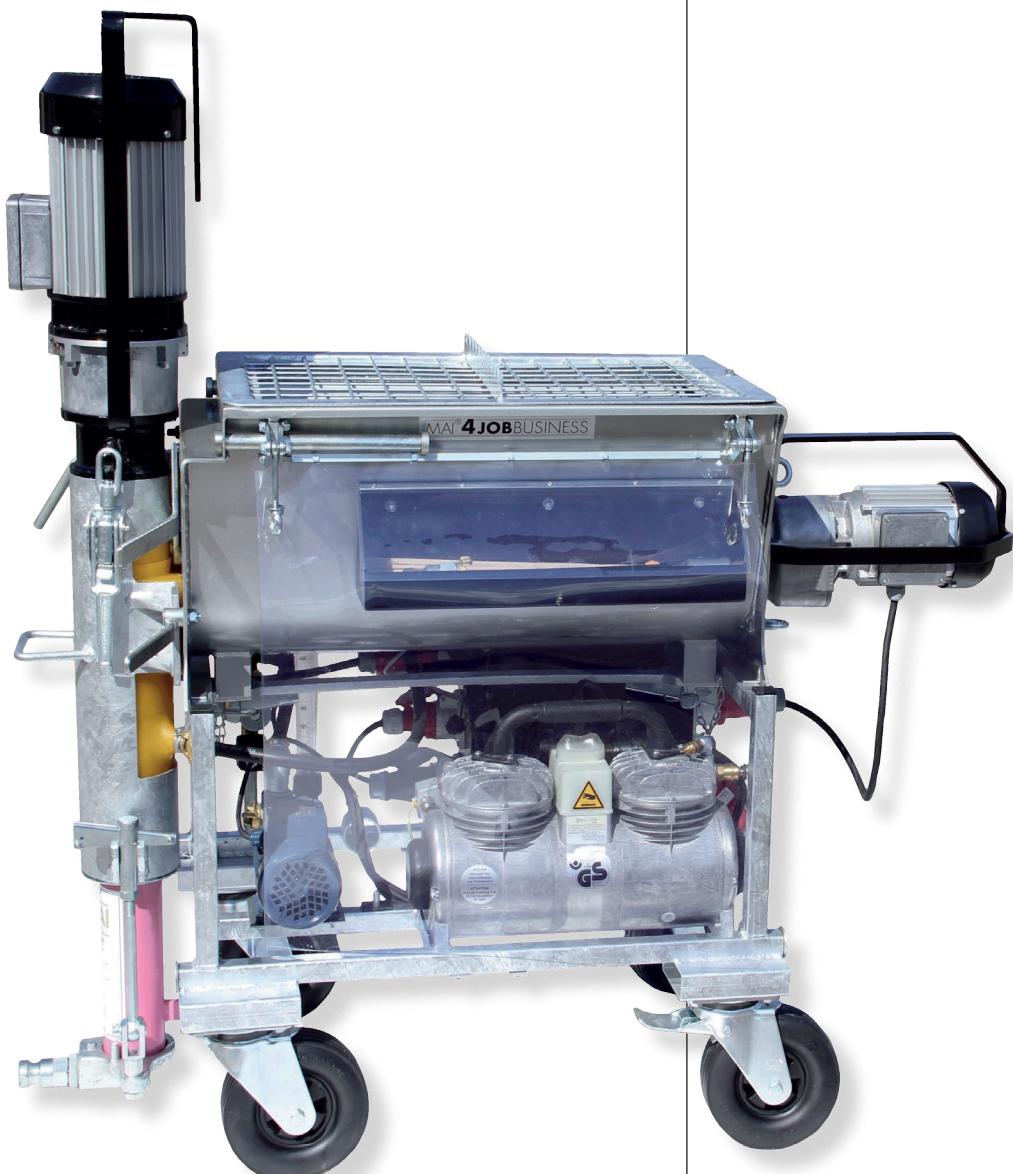


## BEI 65



## ... FUNCIONA

### BUENAS NOTICIAS PARA SU ESPALDA

Máquinas prometedoras para enlucir. Cuidan de usted y de su espalda. La máquina se desarma al instante en módulos individuales, facilitando de esta manera su transporte sin esfuerzo físico. Esta bomba mezcladora de mortero completamente automática ha sido diseñada específicamente para las exigencias de la práctica. Cumple todos los requisitos de los profesionales en cuanto al manejo, la maniobrabilidad y a la ergonomía.

### CALIDAD ES NUESTRA FUERZA

El nivel incomparable de nuestros productos se caracteriza por su calidad fiable. La relación entre precio y rendimiento de la UP.65 en relación a la facilidad de manejo y a su aplicación en lugares de trabajo es óptima.

### FIABILIDAD ES EL MÁXIMO IMPERATIVO

La extraordinaria fiabilidad de la UP.65 es alcanzada a través del uso de componentes de alta calidad y de su ensamblaje lógico, sencillo y seguro.

### SIN AVERÍAS

La bomba mezcladora de mortero UP.65 puede ser utilizada para la elaboración de cualquier mortero seco apto para máquinas a base de cal/cemento o yeso en revoques interiores o exteriores. La máquina puede ser cargada mediante sacos o de manera automática, viniendo directamente del silo, sirviéndose de una instalación neumática de transporte.

### CUALIDADES

No cabe duda de que la UP.65 ofrece ventajas que hoy en día no son fáciles de encontrar:

- Trabajo continuo – todos los accionamientos han sido concebidos para el servicio continuo durante 24 horas
- Gastos reducidos de mantenimiento y de servicio gracias al HANDY-compresor original altamente cualitativo con función de desconexión integrada
  - Vaciado simple del sistema de agua en caso de peligro de heladas
- Incluso en el caso de reducida alimentación de agua se garantiza un buen funcionamiento debido a la bomba de agua

### DATOS TÉCNICOS

Tensión de servicio:	400V/3/N/PE/50Hz
Potencia nominal:	8,0 kW
Sistema de fusibles:	3 x 25 A
Caudal:	7 a 35 l/min
I x b x h:	147 x 65 x 153 cm
Altura de carga:	105 cm

### PESOS

Aparato base:	62 kg
Unidad de bomba:	29 kg
Mezclador:	4 kg
Accionamiento unidad de bomba:	47 kg
Mando:	15 kg
Accionamiento hélice de transporte:	34 kg
Tolva:	45 kg
Compresor:	24 kg
Peso total:	260 kg

