

## Compresores móviles para obras **MOBILAIR M 20**

Con el reconocido PERfil SIGMA 

Caudal 2,0 m<sup>3</sup>/min



**Red de ventas y asistencia a nivel mundial**



KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 60 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo así como soluciones individualizadas y eficaces en todos los campos de aplicación del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

**Múltiples posibilidades de aplicación**

Campos de aplicación típicos del MOBILAIR 20 son, por ejemplo, el accionamiento de martillos neumáticos y perforadoras arrastratubos. Su robusta estructura, fabricada con componentes de primera calidad, permite un funcionamiento seguro a temperaturas ambientales de entre -10 y +50°C. Para aplicaciones hasta -25°C existe una versión para bajas temperaturas. El chasis puede llevar barra de tracción fija o de altura regulable, y puede estar equipado o no con freno de retención. Para uso estacionario, el equipo puede montarse sobre trineos o pies (versiones estacionarias sólo con capota metálica).



**El "Dreamteam" para ahorrar energía:  
Motor Kubota y bloque compresor de tornillo  
KAESER**

La piedra angular del excelente rendimiento del M 20 viene dada por un económico bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de bajo régimen de revoluciones. Gracias al accionamiento 1:1, no presenta pérdidas por transmisión, ya que va directamente acoplado al motor Kubota diésel de cuatro cilindros refrigerado por agua.

Filtros de aire separados para motor y compresor:

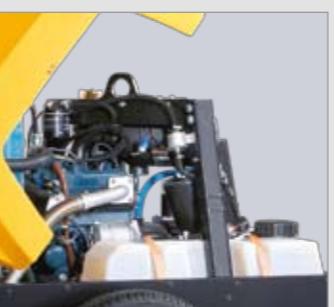
Los filtros de aire están adaptados a las distintas demandas de aire, procurando así un funcionamiento más seguro del equipo. Otro detalle muy importante es la bomba eléctrica de combustible de serie, que permite ventilar cómoda y fácilmente las conducciones de gasóleo. Así se evita tener que bombejar el combustible manualmente.

# MOBILAIR M 20: Ligero, silencioso y potente



**El peso ligero**

El ofrecer una gran potencia no implica necesariamente ser un peso pesado. Con menos de 460 kg, el M 20 impone un nuevo rasero en cuestiones de peso, movilidad y facilidad de manejo. No obstante, los 30 litros de gasóleo que caben en su depósito son suficientes para más de un día de trabajo.



**Fácil mantenimiento**

El gran ángulo de apertura de la capota facilita el acceso a toda la estructura mecánica, permitiendo un mantenimiento sencillo.



**Capota de PE**

La moderna capota silenciadora de doble pared de estas unidades está hecha de polietileno sinterizado por centrifugación. Es resistente a la corrosión, a los arañazos y se conserva en buen estado durante muchos años.



**Capota de metal**

La capota de acero ofrece una protección duradera contra corrosión y permite una buena conservación gracias al tratamiento con cinc al que se somete su superficie antes aplicar la pintura sinterizada. Los equipos estacionarios siempre llevan una capota metálica.



**Para gustos, colores**

Los compresores con capota de PE están disponibles en los colores siguientes:  
azul - similar a RAL 5017  
verde - similar a RAL 6024  
rojo - similar a RAL 3020  
naranja - similar a RAL 2009

Otros colores para la capota y pinturas especiales para las piezas de metal por encargo.



**Sencillez de manejo**

El manejo de la unidad se efectúa a través de un solo interruptor de arranque con función de calentamiento previo y sencillos pictogramas. La unidad se vigila de manera totalmente automática, desconectándose del mismo modo en caso de avería. El manómetro y la indicación de la temperatura final de compresión informan sobre el estado de servicio del equipo.

**Regulación anticongelación**

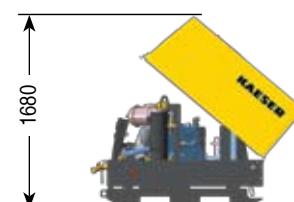
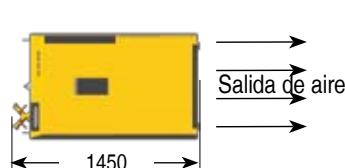
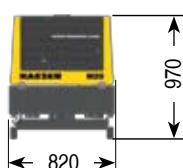
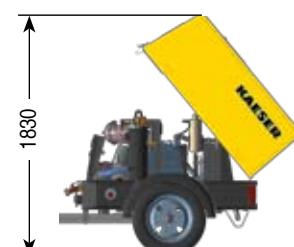
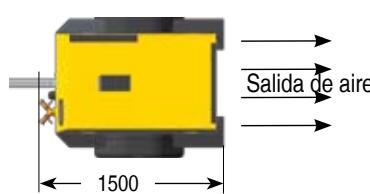
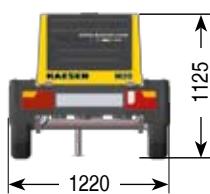
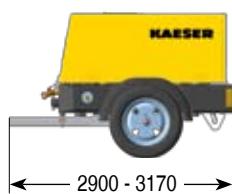
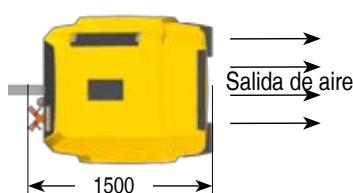
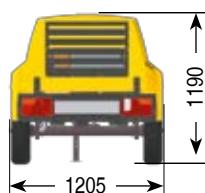
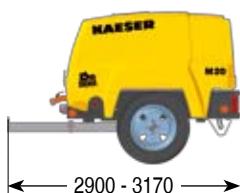
La regulación anticongelación patentada para compresores para obras adapta la temperatura de servicio a la temperatura ambiente. Este sistema protege las herramientas neumáticas contra congelación, alargando así su vida útil.



### Arrollamangueras

El arrollamangueras, que viene montado de fábrica, mantiene listos en todo momento 20 m de manguera, que no será necesario desenrollar completamente para trabajar. Su colocación mejora la disponibilidad y la duración de la manguera, ya que, al estar enrollada, se protege de agresiones externas (doblamientos, estiramientos, aplastamiento) y de la suciedad.

### Dimensiones



### Datos técnicos MOBILAIR M 20

Modelo	Compresor		Motor diésel de 3 cilindros (refrig. por agua)					Equipo				
	Flujo volu-métrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Pot. nominal del motor kW	Revoluc. a plena carga rpm	Revoluc. en marcha en vacío rpm	Capac. depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire comprimido
M 20	2,0	7	Kubota	D 722	14	3600	2400	30	457	<97	68	2x G <sup>3/4</sup>

\*) Según la Directriz 2000/14/CEE, nivel sonoro garantizado – \*\*) Medición del nivel sonoro acorde a la ISO 3744 (r = 10 m)